

COUPON DI ISCRIZIONE

**Liberalizzazione dei lotti di produzione e
verifica della sterilità dell'impianto di
produzione e confezionamento.**

**INTERPRETAZIONE DELL'EFFICACIA
DELL'IMPIANTO TRAMITE RICERCA DELL'ATP
MICROBICO**

**Martedì 27 Giugno 2017, Milano, Centro
Uffici Bonola Via Quarenghi, 27 – 9.30/16.00**

DA INVIARE VIA EMAIL O A MEZZO FAX AL
NUMERO 02/45479084
ENTRO E NON OLTRE IL 26/06/2017

COGNOME

NOME

AZIENDA/ENTE

VIA

CAP CITTA' PROV

TEL FAX

EMAIL



STAR ECOTRONICS s.r.l.

Sede operativa e direzione commerciale:

Milano, Via Quarenghi, 27 – 20151

Milano

Tel: 02/89540225 Fax: 02/45479084

**Liberalizzazione dei lotti di produzione e
verifica della sterilità dell'impianto di
produzione e confezionamento.**

**INTERPRETAZIONE DELL'EFFICACIA
DELL'IMPIANTO TRAMITE RICERCA DELL'ATP
MICROBICO**

Martedì 27 Giugno 2017

In collaborazione con:



**Martedì 27 Giugno 2017, Milano, Centro
Uffici Bonola
Via Quarenghi, 27 – 9.30/16.00**

Obiettivi dell'evento:

Il corso fornisce le basi teoriche utili per identificare i rischi legati alla produzione ed al confezionamento degli alimenti in condizioni di sterilità.

Si propone inoltre di indicare un possibile piano di controllo relativamente alla liberalizzazione dei lotti di produzione (analisi diretta dell'alimento) ed all'efficacia del sistema di sanificazione (analisi delle superfici d'impianto e delle acque di risciacquo).

Scopo del corso è supportare gli operatori a costruire all'interno dell'iter di liberalizzazione una griglia di controllo in grado di contenere al massimo il rischio legato alla contaminazione dei lotti di produzione.

Lingua: Italiano Programma

Prima parte - SESSIONE teorica

Relatori:

D.ssa Guina Vinjahu – Star Ecotronics

Dr. Filippo Sacco – Star Ecotronics

- ⊕ Definizione di sterilità commerciale
- ⊕ Fattori in grado di alterare la sterilità commerciale di un prodotto
- ⊕ Principi di funzionamento degli impianti di confezionamento in asettico
- ⊕ Rischi e criticità degli impianti di produzione e confezionamento
- ⊕ Il ruolo del laboratorio di analisi
- ⊕ Metodi per la liberalizzazione dei lotti alimentari sterili: il metodo Atp Promicol
- ⊕ Principi del metodo

- ⊕ La validazione del metodo Atp
- ⊕ Liberalizzazione dei lotti e verifica dell'efficacia nel tempo delle procedure di "release": gestione delle Carte di Controllo
- ⊕ Il controllo dell'impianto in post-produzione
- ⊕ Il ruolo della detergenza
- ⊕ Relazione dei risultati ai parametri del metodo
- ⊕ Presentazione di alcuni casi studio

h13.00 lunch break

Seconda parte – SESSIONE teorico pratica

- ⊕ Tenuta sotto controllo delle attività di prova e taratura non conformi. Azioni correttive e preventive
- ⊕ L'introduzione di nuovi prodotti all'interno della linea di produzione: come impostare una ulteriore linea di controllo
- ⊕ Pre-studio e validazione dei metodi
- ⊕ Apparecchiature
- ⊕ Assicurazione della qualità dei risultati di prova e taratura

Domande finali e discussione

Segreteria Scientifica ed organizzativa

STAR Ecotronics

Sig.ra Miriam Kroll

Via Quarenghi, 27 – 20151 Milano

Tel: 02/89540225

fax: 02/45479084

miriam.kroll@starecotronics.it